

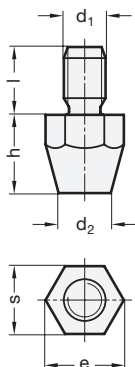
支脚

规格

- 钢制(1.0718)
- 未经硬化处理
- 发黑处理

信息

DIN 6320 支脚通常用于不带自动调整支架, 也无需轴向调整的夹持系统。
并非如官方标准参数所标明, 这种支脚由1.0718钢材制成 (取代淬火和回火钢)。



撑帽式定位销

规格

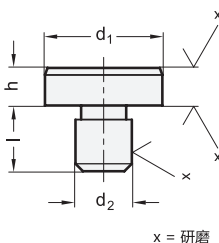
- 钢制
硬化处理

信息

GN 6321.1撑帽式定位销也可作为支脚使用

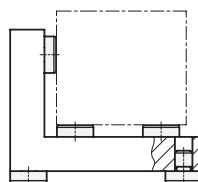
技术信息

- ISO-基本公差 (参见页 A21)



x = 研磨

应用示例



GN 6321.1

型号	d1	d2 n6	h h9	l	△
GN 6321.1-6-2,5	6	4	2,5	6,5	1
GN 6321.1-6-4,5	6	4	4,5	8,5	2
GN 6321.1-6-5	6	4	5	6	2
GN 6321.1-10-4,5	10	6	4,5	8,5	4
GN 6321.1-10-8	10	6	8	8	6
GN 6321.1-16-5	16	8	5	10	11
GN 6321.1-16-13	16	8	13	10	23
GN 6321.1-20-6	20	10	6	12	21
GN 6321.1-20-12	20	10	12	12	35
GN 6321.1-25-8	25	12	8	14	41
GN 6321.1-25-20	25	12	20	14	87
GN 6321.1-25-30	25	12	30	14	124
GN 6321.1-30-25	30	16	25	20	164
GN 6321.1-30-40	30	16	40	20	248
GN 6321.1-30-50	30	16	50	20	305
GN 6321.1-30-65	30	16	65	20	385
GN 6321.1-40-13	40	20	13	20	171
GN 6321.1-40-32	40	20	32	20	357

DIN 6320

型号	h	d1	d2	e 最小	l	s	△
DIN 6320-10-M6	10	M 6	8	11,5	11	10	1
DIN 6320-15-M8	15	M 8	10	15	13	13	20
DIN 6320-20-M6	20	M 6	6	11,5	11	10	15
DIN 6320-20-M10	20	M 10	13	19,6	16	17	42
DIN 6320-25-M12	25	M 12	15	21,9	20	19	60
DIN 6320-30-M8	30	M 8	9	15	13	13	35
DIN 6320-40-M10	40	M 10	13	19,6	16	17	80
DIN 6320-50-M12	50	M 12	15	21,9	20	19	130